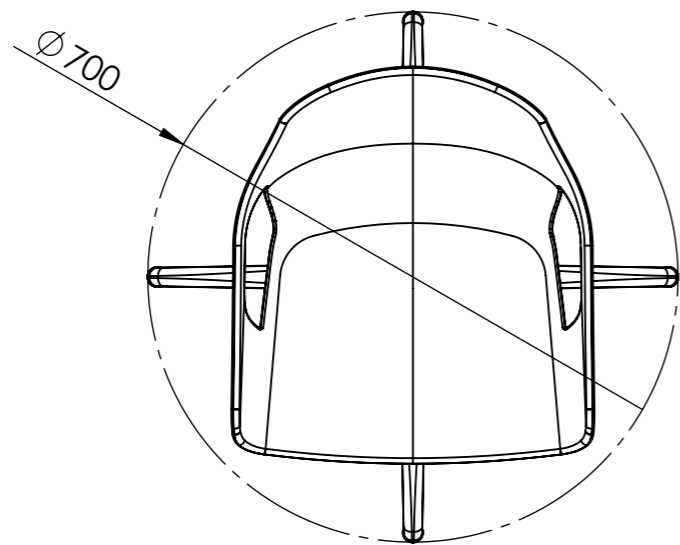
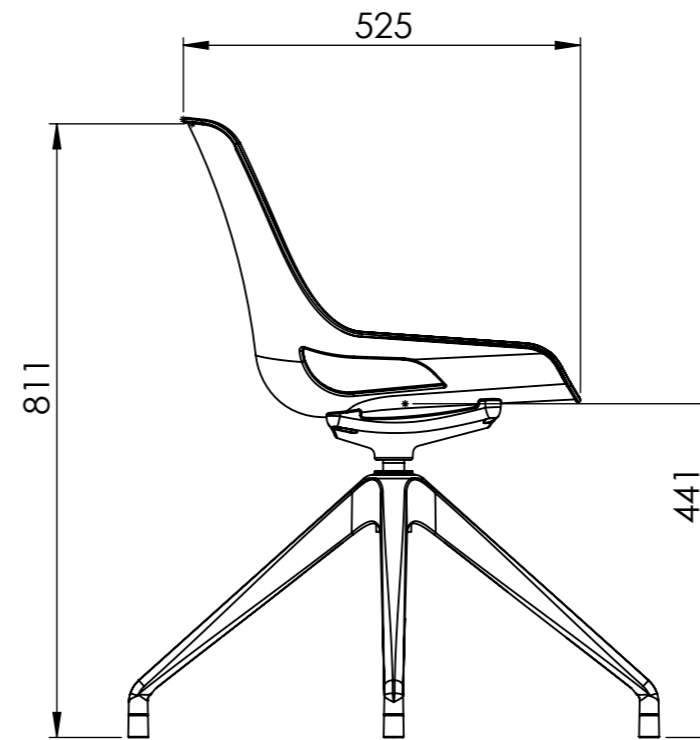
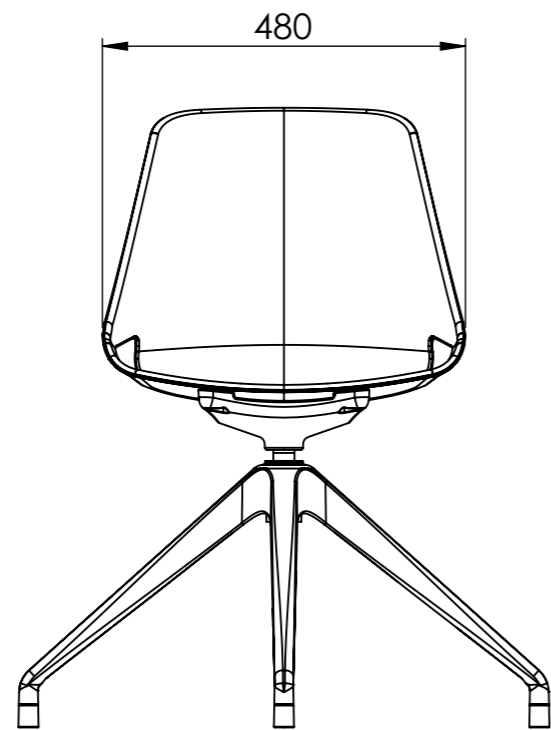



AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS

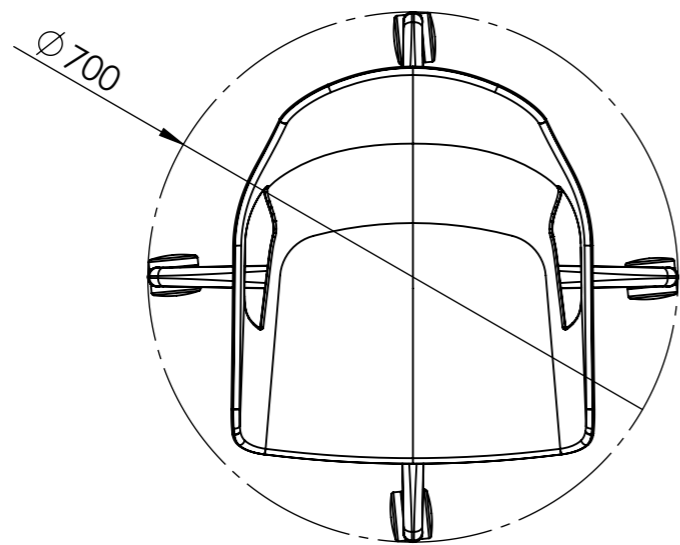
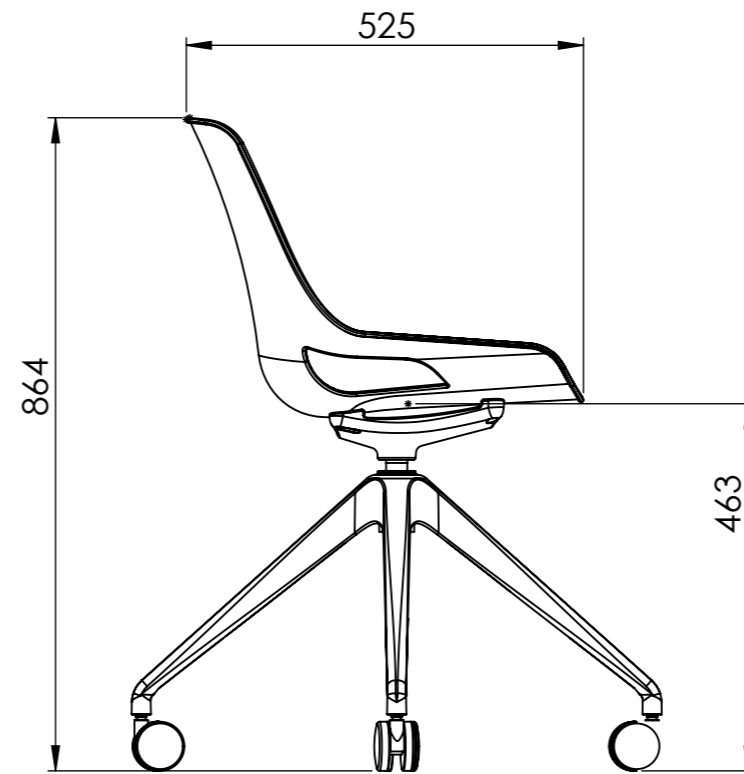
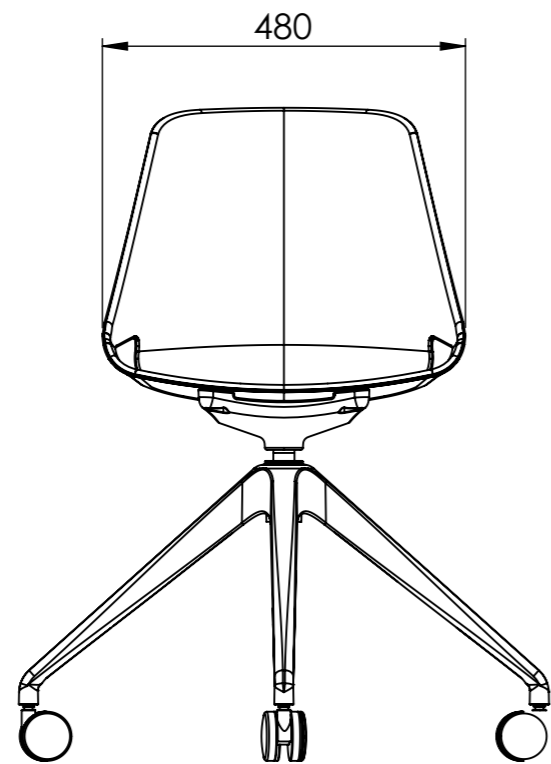


DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA	
>0.5	>6.0	>30	>150	>500	APROVAÇÕES			DATA
<6.0	<30	<150	<500	<2000	LIBERADO			
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	PESO EM GRAMAS			
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					DESENHO			
>0	>50	>120	>400		LIBERADO			
<50	<120	<400			PESO EM GRAMAS			
±1°30'	±1°	±30'	±10'	MATERIAL=			A-3 DES.N°	
ACABAMENTO=					ESCALA: 1:10			REV.
					FOLHA 1 DE 1			

DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA
CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M

>0.5	>6.0	>30	>150	>500
<6.0	<30	<150	<500	<2000
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5

As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho

DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA			
>0	>50	>120	>400
<50	<120	<400	
±1°30'	±1°	±30'	±10'

APROVAÇÕES	DATA
DESENHO	
LIBERADO	
PESO EM GRAMAS	

RHODES
COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA

BEAU GIRATORIA COM RODIZIO

MATERIAL=
ACABAMENTO=

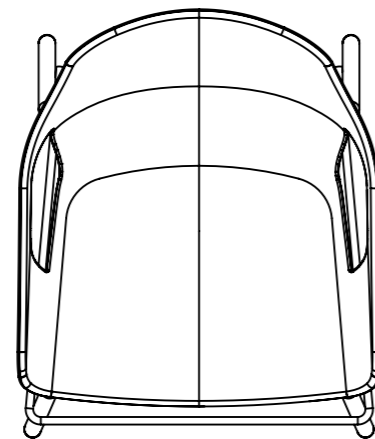
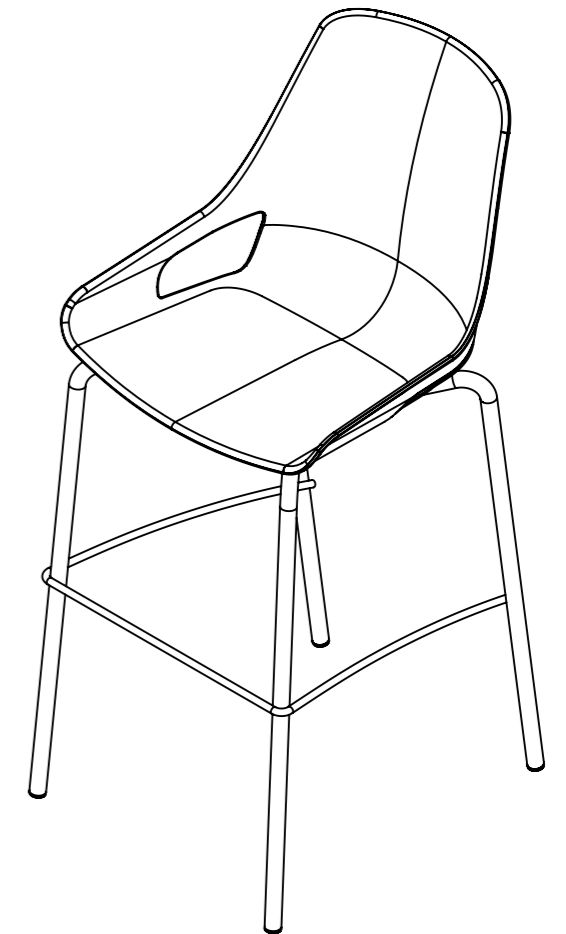
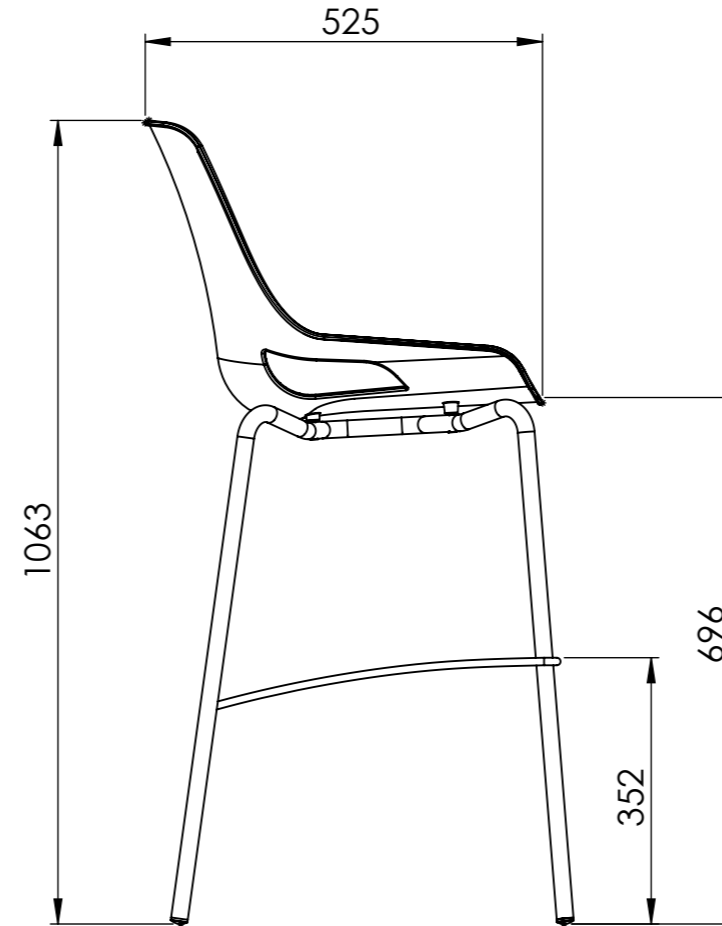
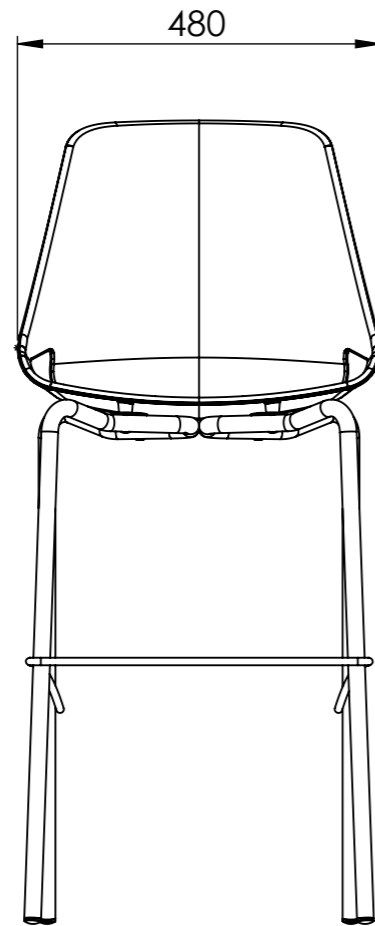
A-3 | DES.N° | REV.
ESCALA: 1:10 | FOLHA 1 DE 1

DISTRIBUIÇÃO

AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE
----	----	----	----	----	----	----	----

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho	
>0.5	>6.0	>30	>150	>500	APROVAÇÕES	DATA
<6.0	<30	<150	<500	<2000		
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	DESENHO	
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					LIBERADO	
>0	>50	>120	>400		PESO EM GRAMAS	
<50	<120	<400	>400			
±1°30'	±1°	±30'	±10'	MATERIAL=		
ACABAMENTO=					A-3 DES.NBEAU BANQUETA REV.	

RHODES
COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA

BEAU SOFT BANQUETA

ESCALA: 1:10

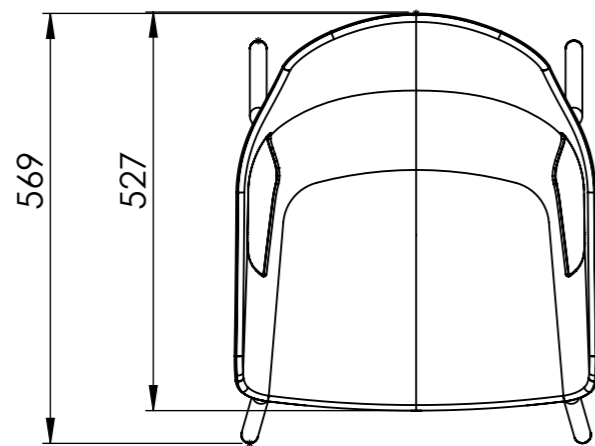
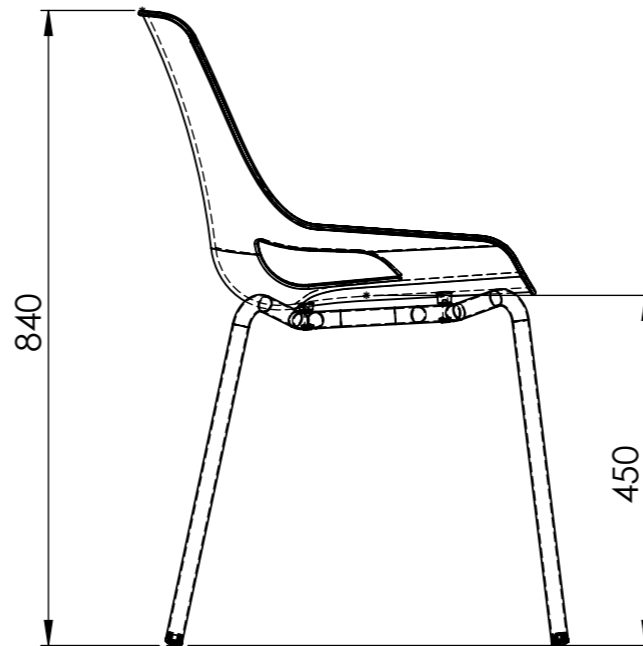
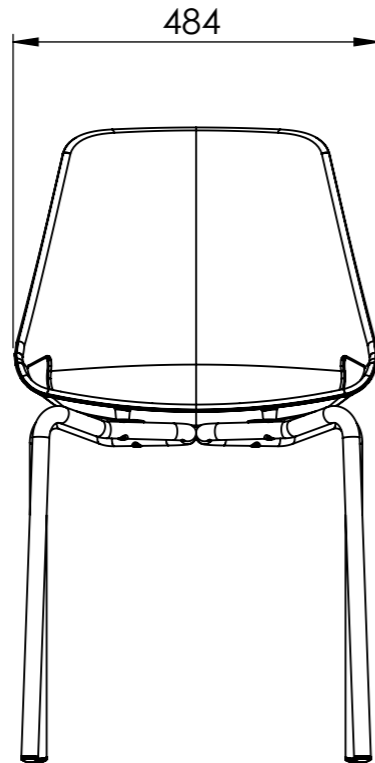
FOLHA 1 DE 1


DISTRIBUIÇÃO

AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE
----	----	----	----	----	----	----	----

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA
>0.5	>6.0	>30	>150	>500			
<6.0	<30	<150	<500	<2000			
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	APROVAÇÕES	DATA	
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					DESENHO		
>0	>50	>120	>400		LIBERADO		
<50	<120	<400					
±1°30'	±1°	±30'	±10'	PESO EM GRAMAS			
MATERIAL=					A-3		DES.N°
ACABAMENTO=					ESCALA: 1:10		REV.
					FOLHA 1 DE 1		

DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE

BEAU 4 PÉS