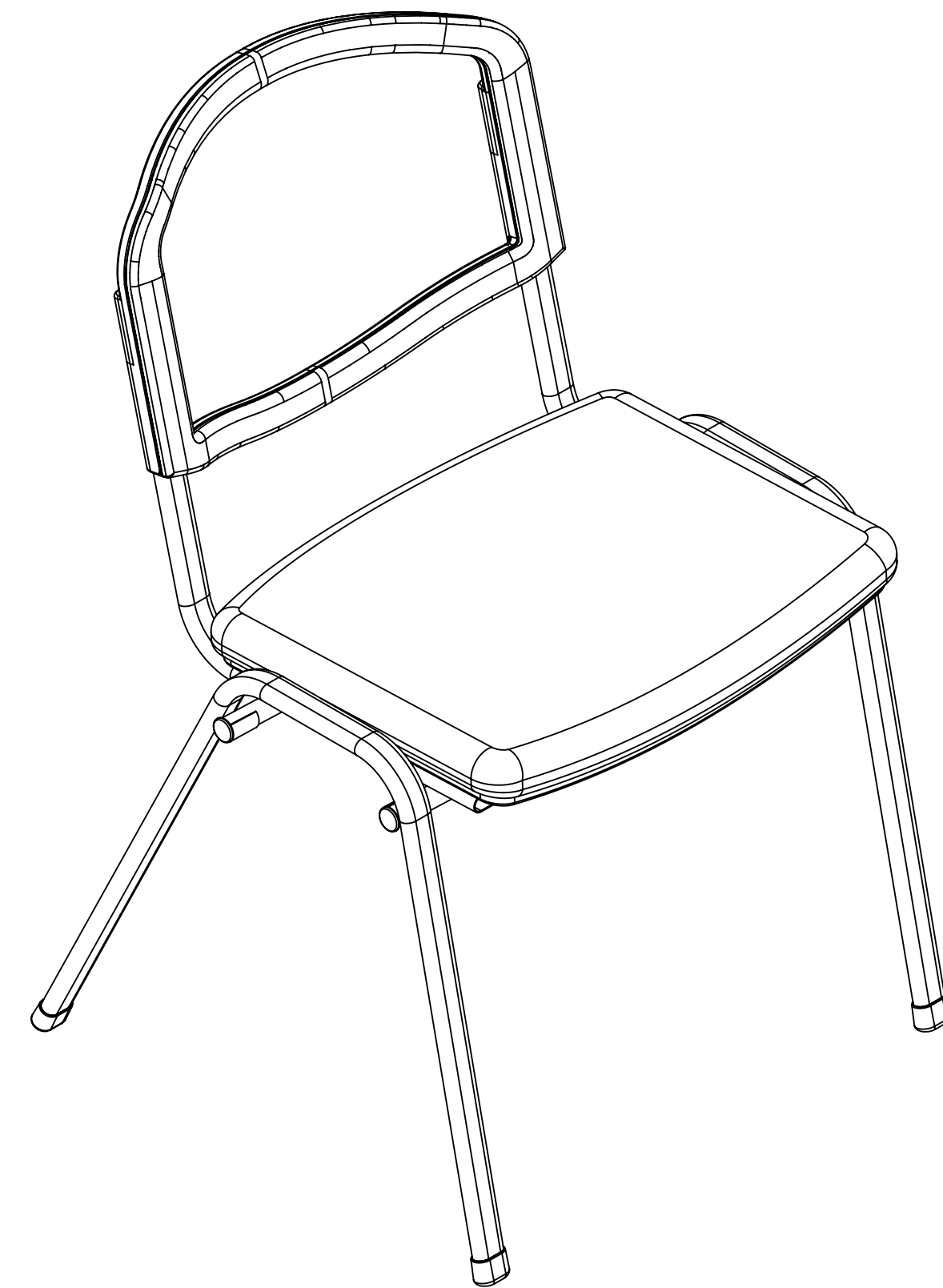
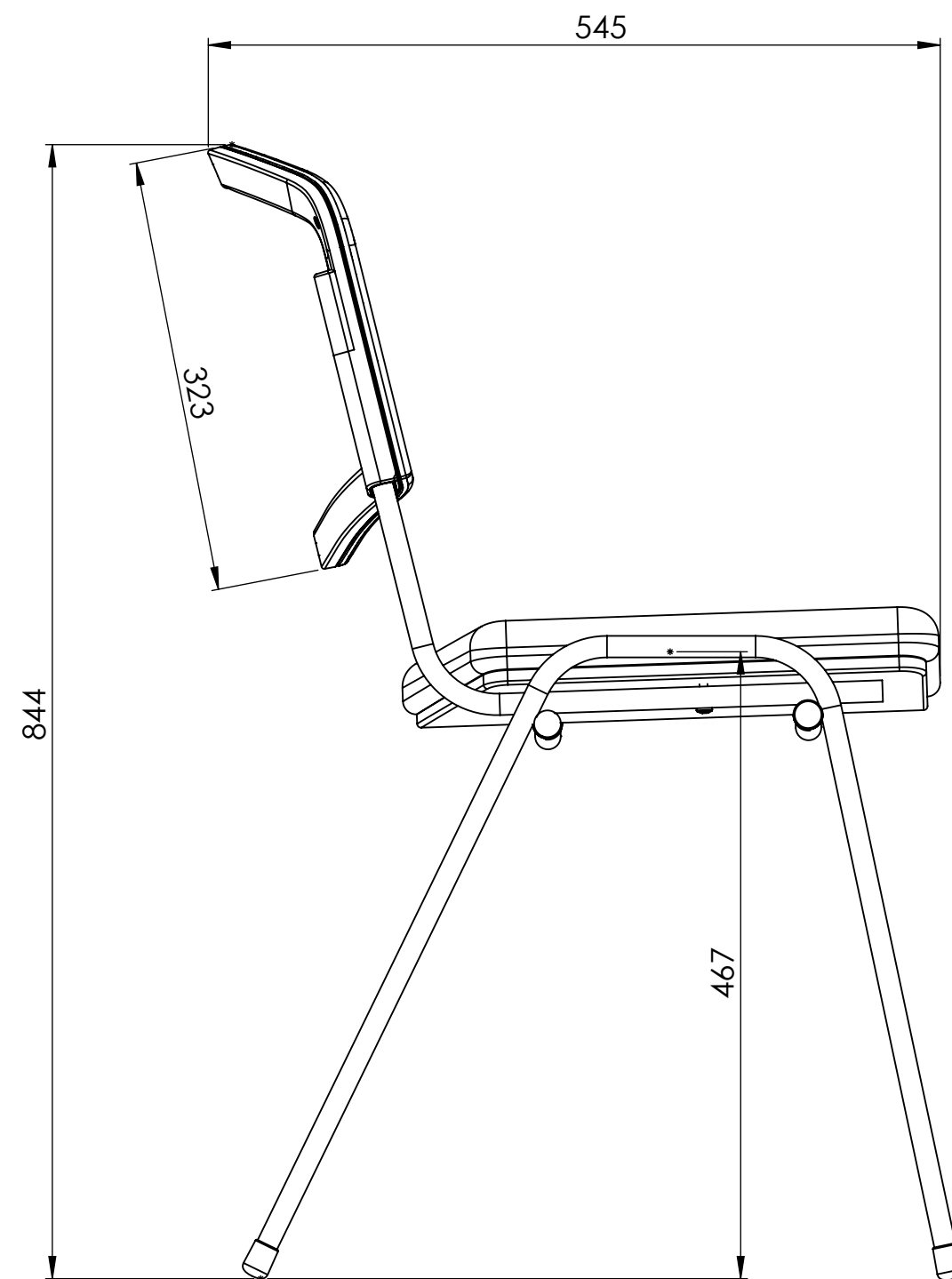
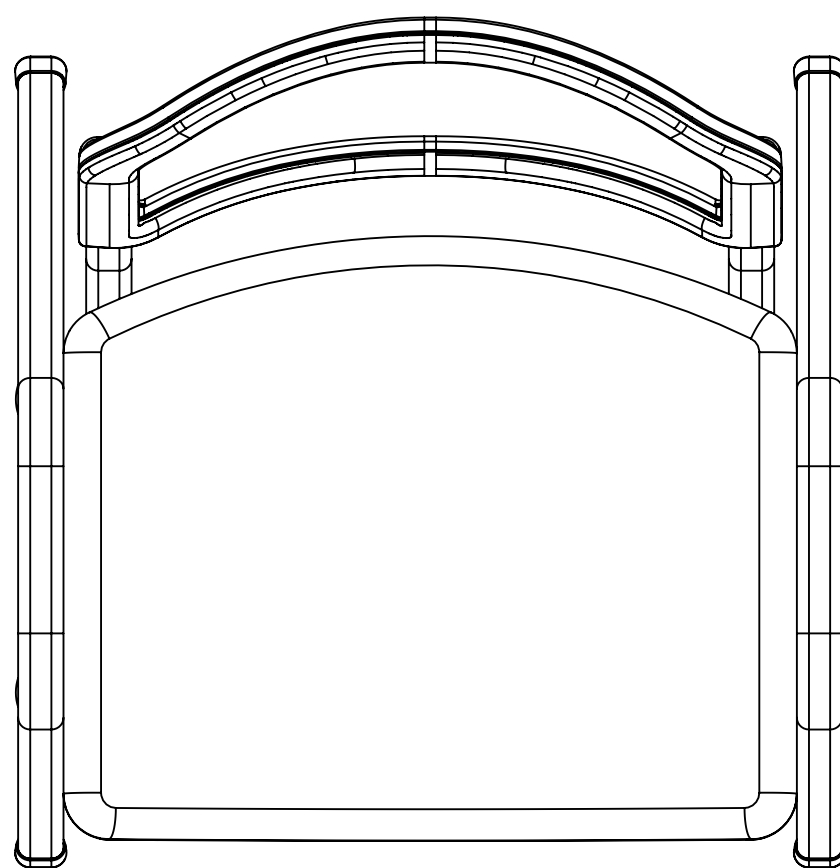
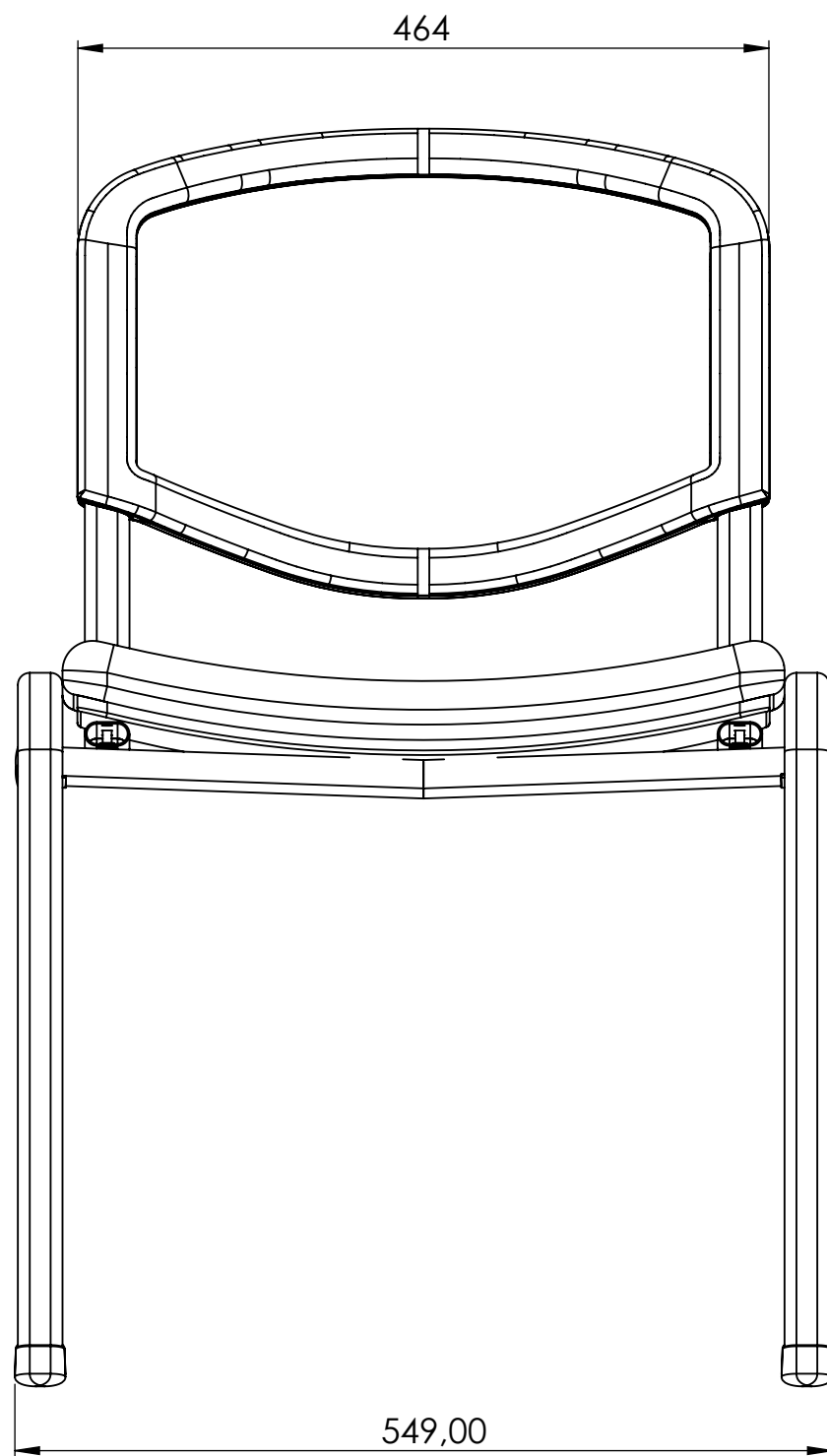



AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND. PLÁSTICA E METALÚRGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND. PLÁSTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DISTRIBUIÇÃO						
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO FE

DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA	
>0,5	>6,0	>30	>150	>500	APROVAÇÕES		DATA	
<6,0	<30	<150	<500	<2000				
±0,2	±0,5	±0,8	±1,0	±1,5	DESENHO			
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					LIBERADO			
>0	>50	>120	>400	>400	PESO EM GRAMAS			
<50	<120	<400	<400	<400				
±1°30'	±1°	±30'	±10'	±10'	MATERIAL=		A-2 DES. Nº ISONET 4 PÉS REV.	
ACABAMENTO=							ESCALA: 1:5 FOLHA 1 DE 1	