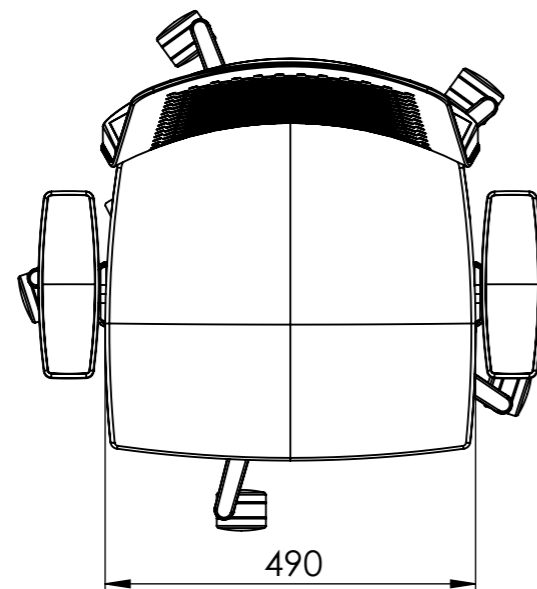
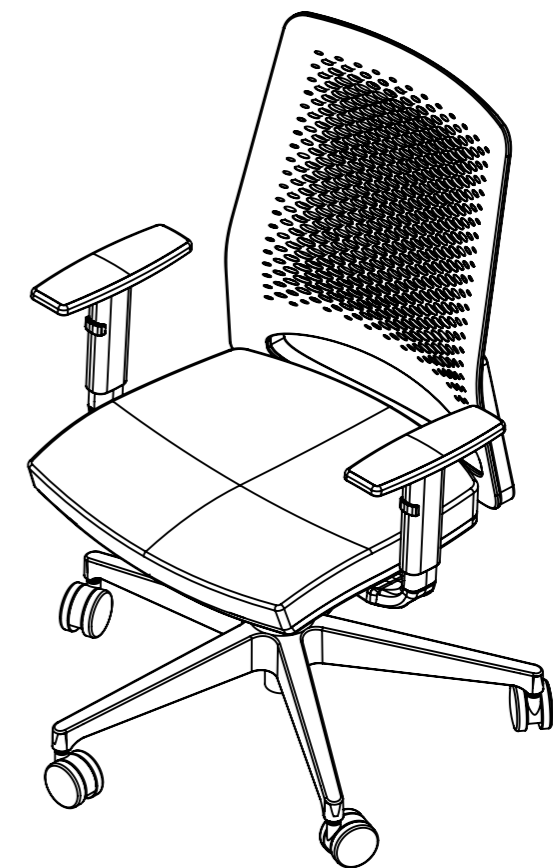
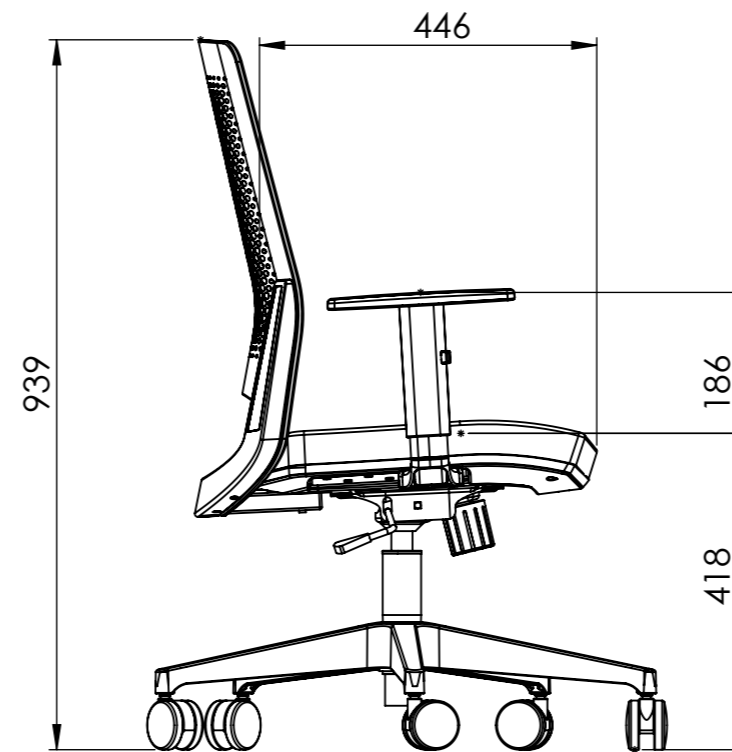
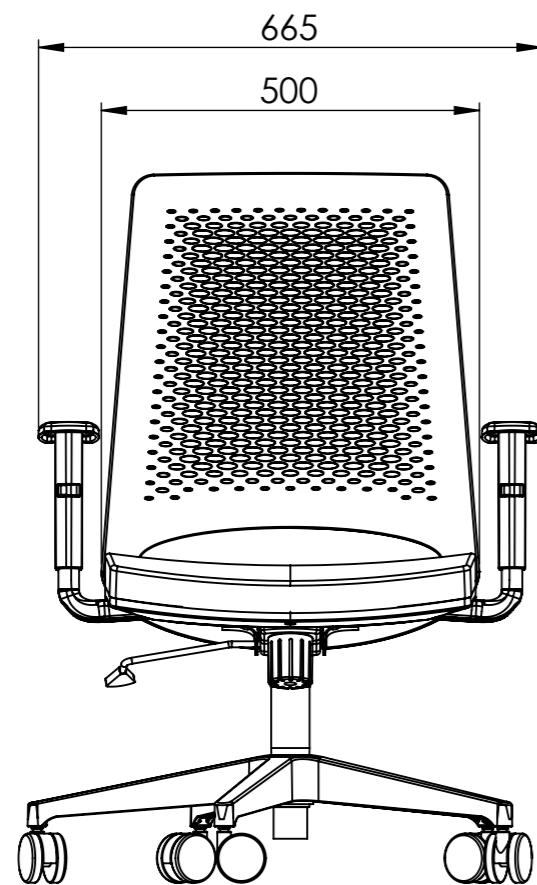



AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DIMENSOES SEM TOLERANCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 <b>COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA</b>	
>0.5	>6.0	>30	>150	>500				
<6.0	<30	<150	<500	<2000				
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	APROVAÇÕES	DATA		
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					DESENHO			
>0	>50	>120	>400		LIBERADO			
<50	<120	<400						
±1°30'	±1°	±30'	±10'	PESO EM GRAMAS				
MATERIAL=					A-3		DES.N° <b>WINE</b>	REV.
ACABAMENTO=					ESCALA: 1:10		FOLHA 1 DE 1	

DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE