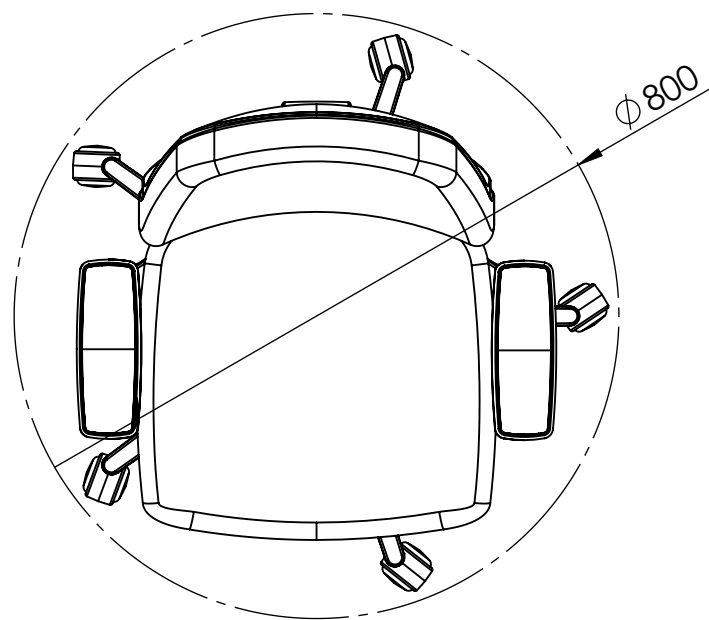
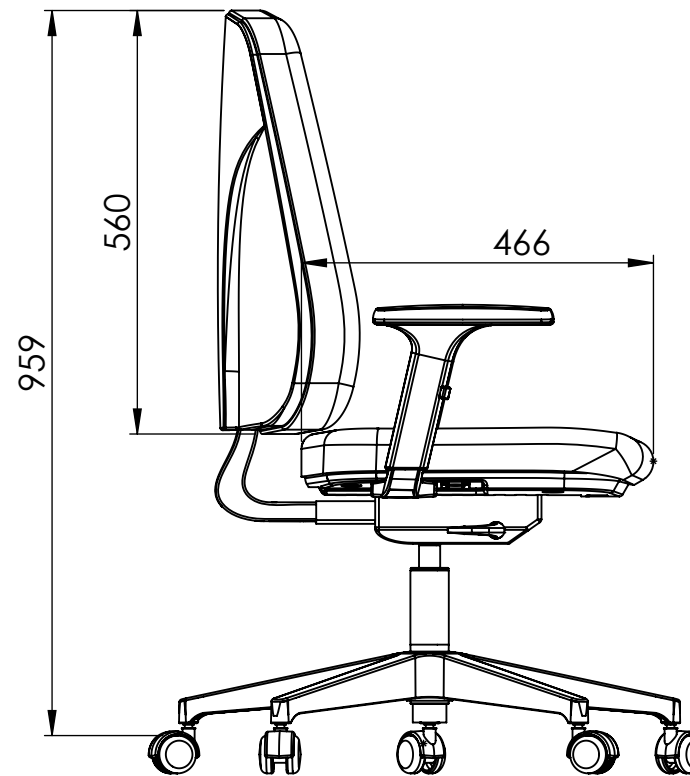
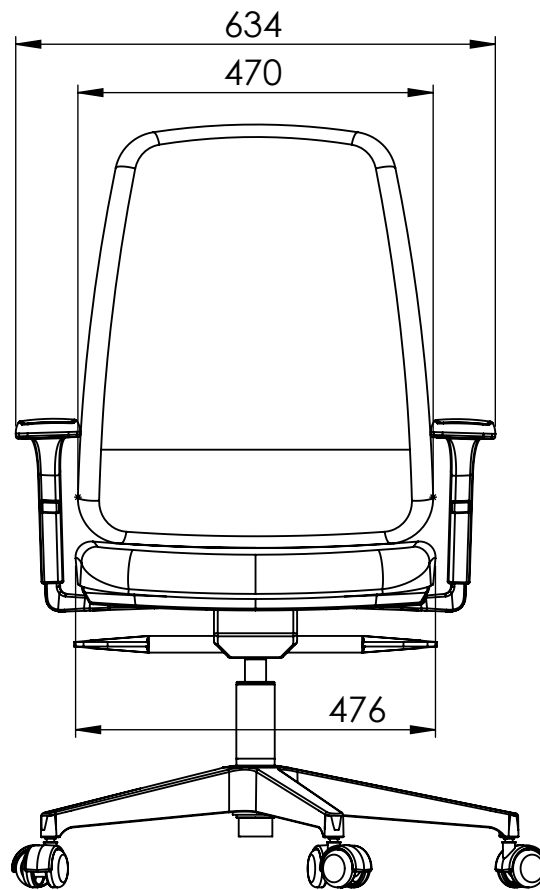



AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS

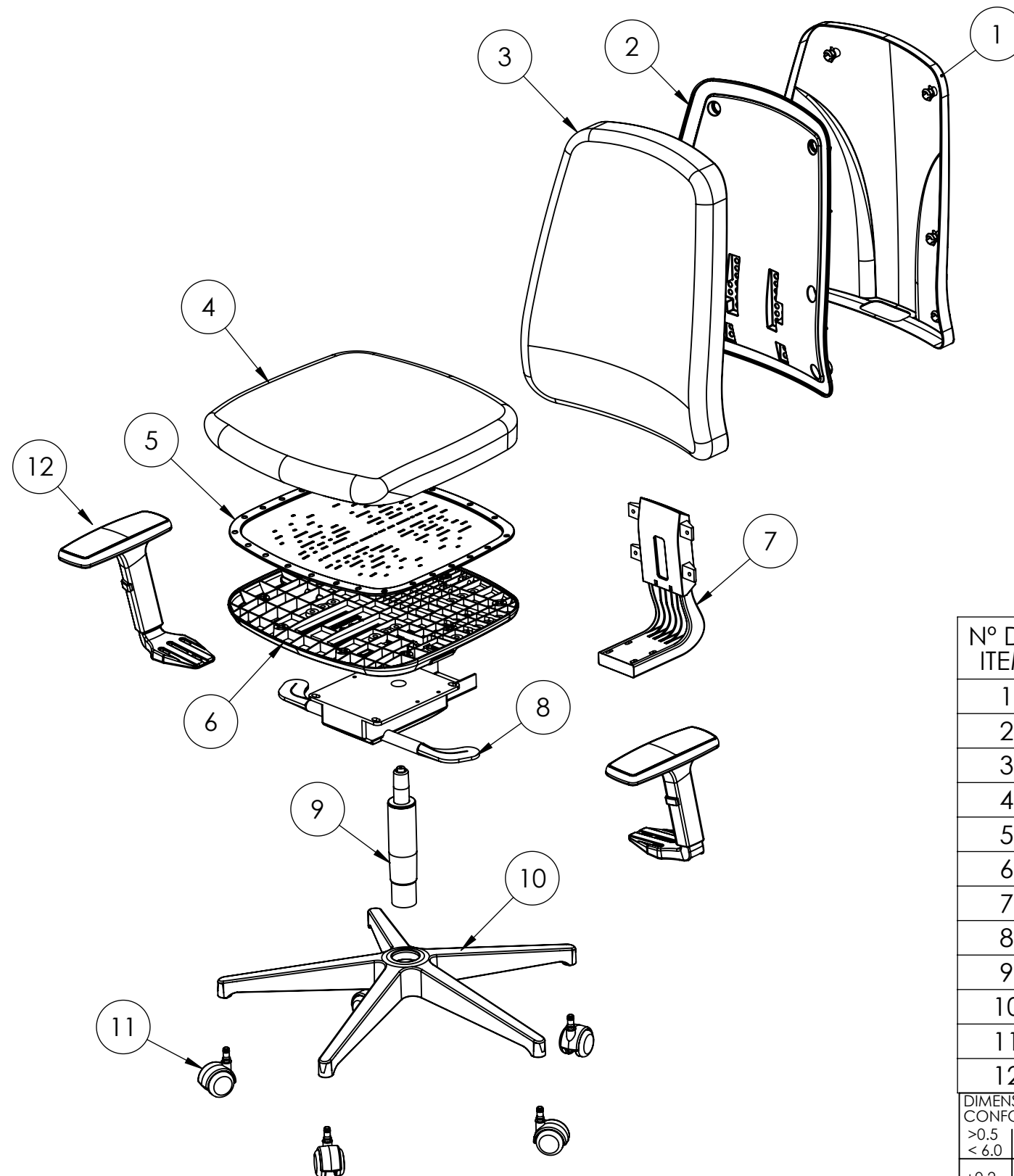


| | | | | | | | | | |
|---|------|------|------|-------|--|--|---|--------|--------------|
| DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M | | | | | As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho | |  COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA | | |
| >0.5 | >6.0 | >30 | >150 | >500 | APROVAÇÕES | | | DATA | |
| <6.0 | <30 | <150 | <500 | <2000 | LIBERADO | | | | |
| ±0.2 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.0 | ±1.5 | PESO EM GRAMAS | | | | |
| DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA | | | | | DESENHO | | | | |
| >0 | >50 | >120 | >400 | | B-UP PRESIDENTE | | | | |
| <50 | <120 | <400 | >400 | | | | | | |
| ±1°30' | ±1° | ±30' | ±10' | | | | | | |
| MATERIAL= | | | | | | | A-3 | DES.N° | REV. |
| ACABAMENTO= | | | | | | | ESCALA: 1:10 | | FOLHA 1 DE 2 |

| DISTRIBUIÇÃO | | | | | | | |
|--------------|----|----|----|----|----|----|----|
| AL | PU | EX | IJ | MÓ | SE | SO | FE |

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



| Nº DO ITEM | Nº DA PEÇA | DESCRIÇÃO | QTD. |
|------------|------------|---|------|
| 1 | W3840 | CAPA DE ENCOSTO B-UP PRESIDENTE PRETO | 1 |
| 2 | W3850 | CHASSI DE ENCOSTO B-UP PRESIDENTE PRETO | 1 |
| 3 | NERE2043 | ESPUMA DE ENCOSTO B-UP PRESIDENTE | 1 |
| 4 | NERA2322NS | ESPUMA DE ASSENTO MULTI STAFF S/COSTURA | 1 |
| 5 | W3522 | CHASSI DE ASSENTO MULTI PRETO | 1 |
| 6 | W3512 | ASSENTO MULTI C/ SLITTA PRETO | 1 |
| 7 | E00370 | ENC NYLON PARA TAPECADO B-UP | 1 |
| 8 | W2352 | MEC SYNCRON AUTO REG PRETO-4 BLOQ | 1 |
| 9 | C1540 | COLUNA 140MM GAS PRETA C1542 CLASSE4 | 1 |
| 10 | B210 | BASE NEW NYLON | 1 |
| 11 | R002 | RODIZIO STANDARD 50MM PRETO | 5 |
| 12 | K17102 | BRACO JETTA PRETO | 1 |

DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M

| | | | | |
|------|------|------|------|-------|
| >0.5 | >6.0 | >30 | >150 | >500 |
| <6.0 | <30 | <150 | <500 | <2000 |

As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho

| | | | | |
|--------|------|------|------|------|
| ±0.2 | ±0.5 | ±0.8 | ±1.0 | ±1.5 |
| >0 | >50 | >120 | >400 | |
| <50 | <120 | <400 | >400 | |
| ±1°30' | ±1° | ±30' | ±10' | |

| | |
|----------------|------|
| APROVAÇÕES | DATA |
| DESENHO | |
| LIBERADO | |
| PESO EM GRAMAS | |

RHODES
COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA

B-UP PRESIDENTE

| | | | |
|-------------|--------------|--------------|------|
| MATERIAL= | A-3 | DES.Nº | REV. |
| ACABAMENTO= | ESCALA: 1:10 | FOLHA 2 DE 2 | |

DISTRIBUIÇÃO

| | | | | | | | |
|----|----|----|----|----|----|----|----|
| AL | PU | EX | IJ | MÓ | SE | SO | FE |
|----|----|----|----|----|----|----|----|