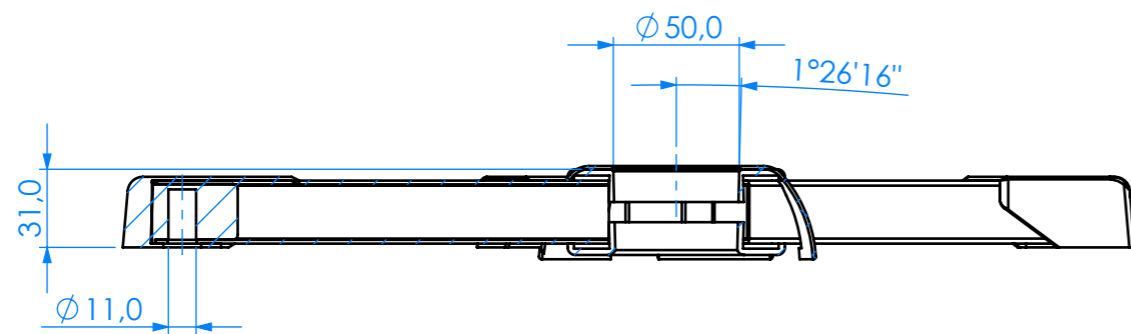
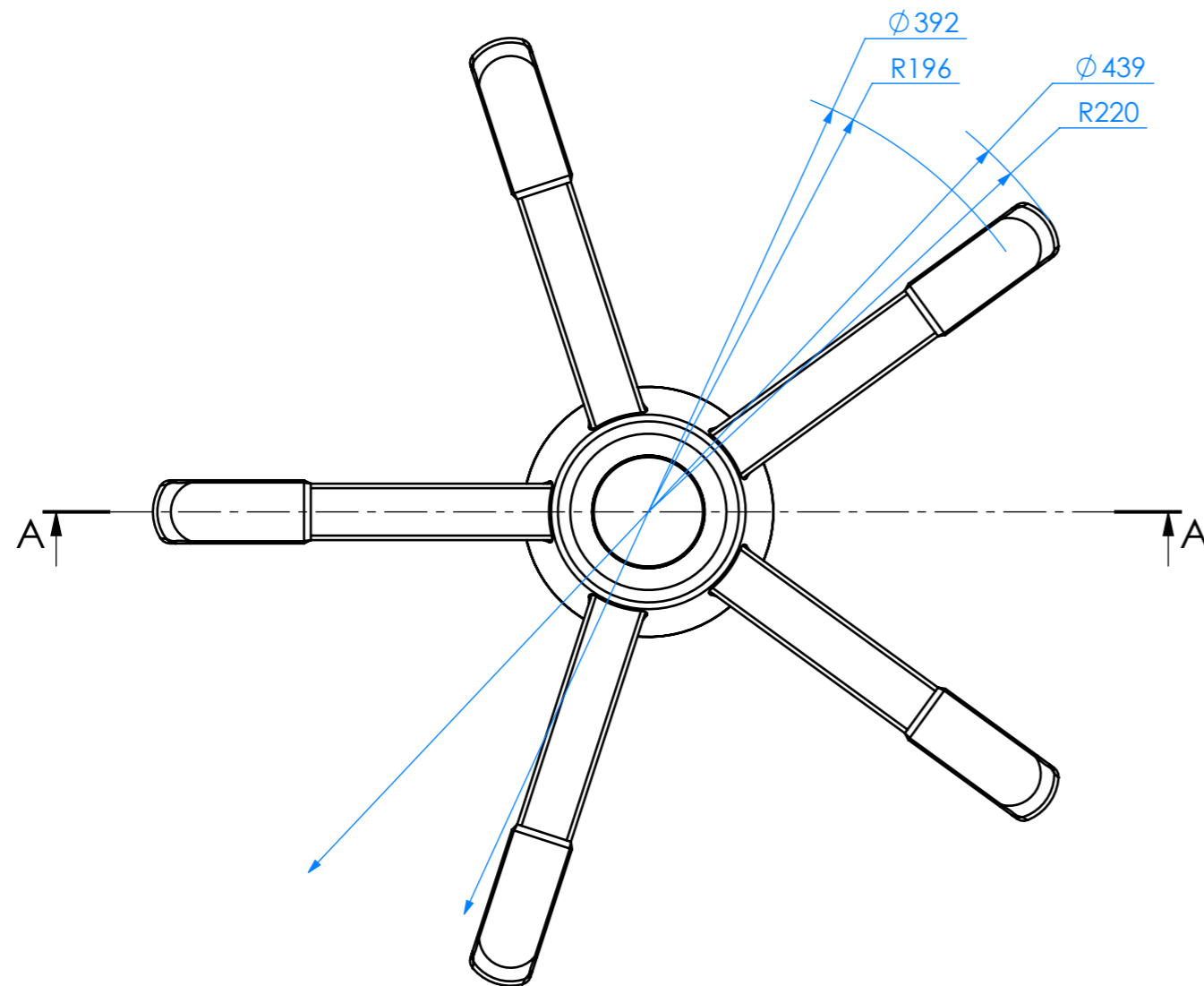
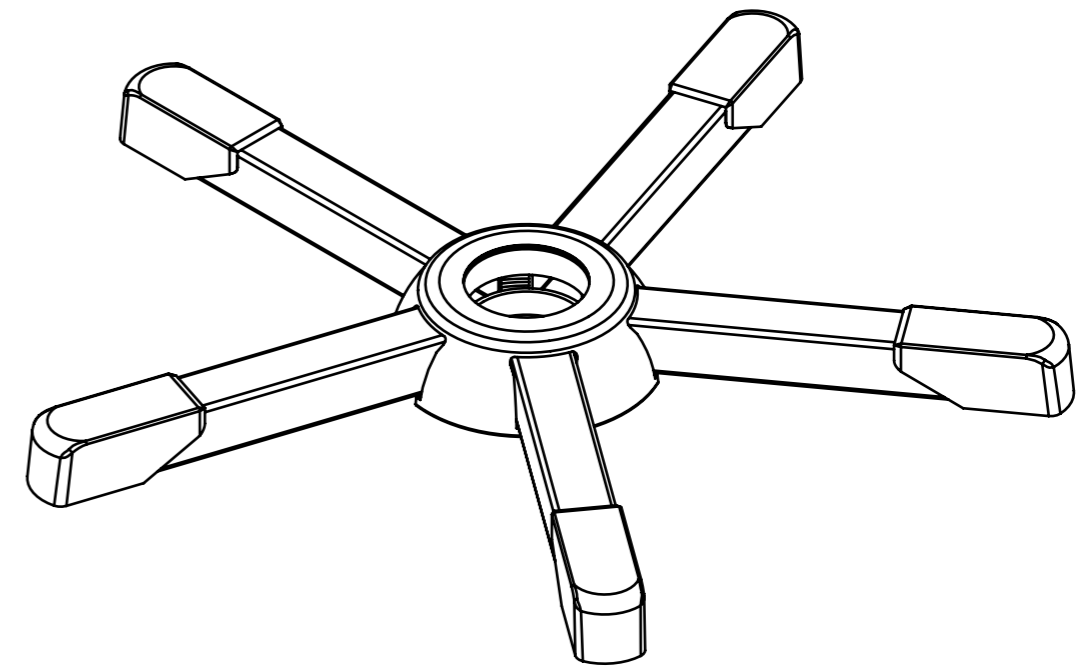



AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



SEÇÃO A-A



DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA	
>0.5 <6.0	>6.0 <30	>30 <150	>150 <500	>500 <2000	APROVAÇÕES	DATA		
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	DESENHO	04-11-03	BASE CHECK-OUT	
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					LIBERADO			
>0 <50	>50 <120	>120 <400	>400		PESO EM GRAMAS	1296.89		
±1°30'	±1°	±30'	±10'	MATERIAL= TABELA DE MATERIAIS		A-3	DES.N° B200	REV.01
ACABAMENTO= PINTADO					ESCALA: 1:3		FOLHA 1 DE 1	

DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE