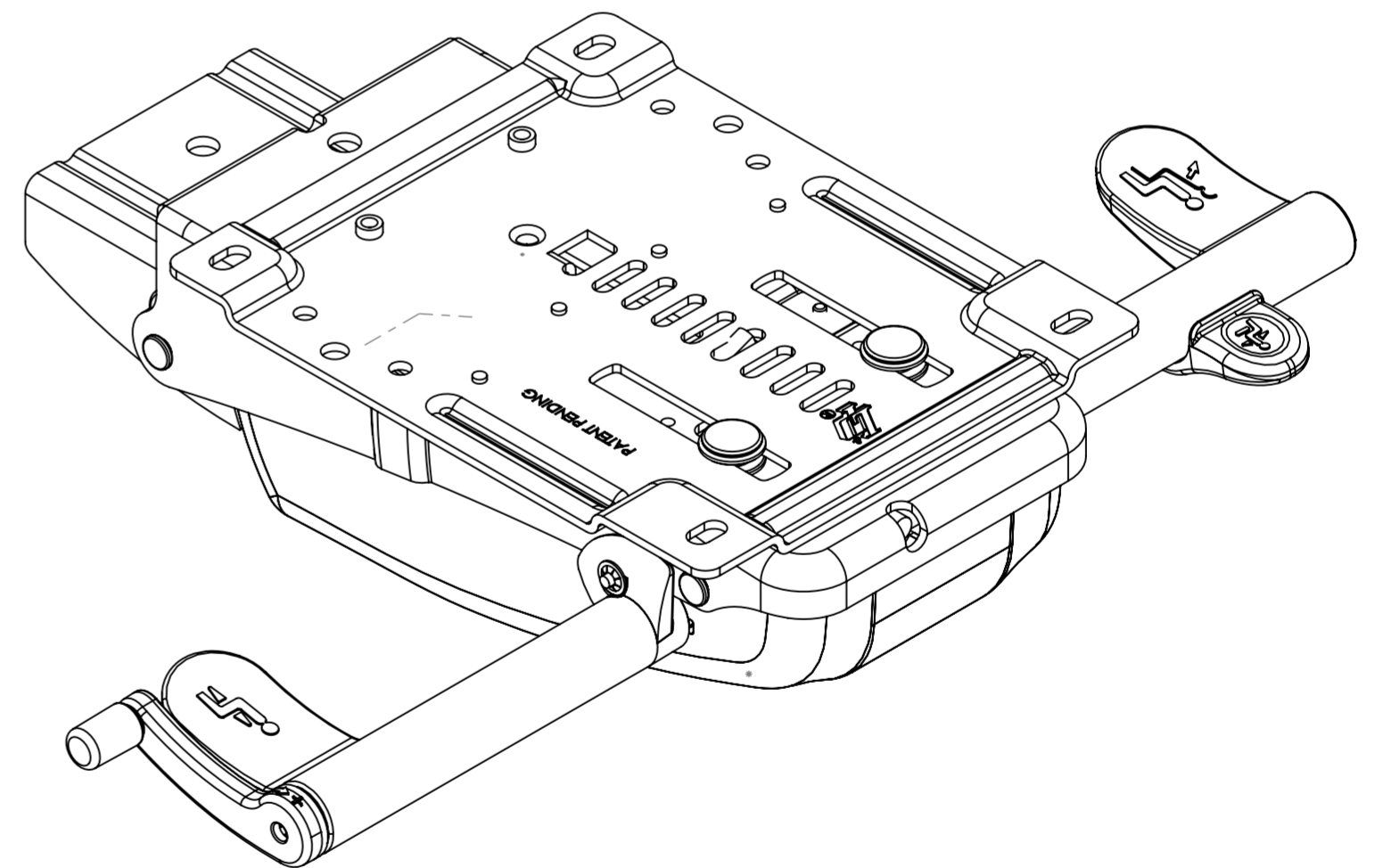
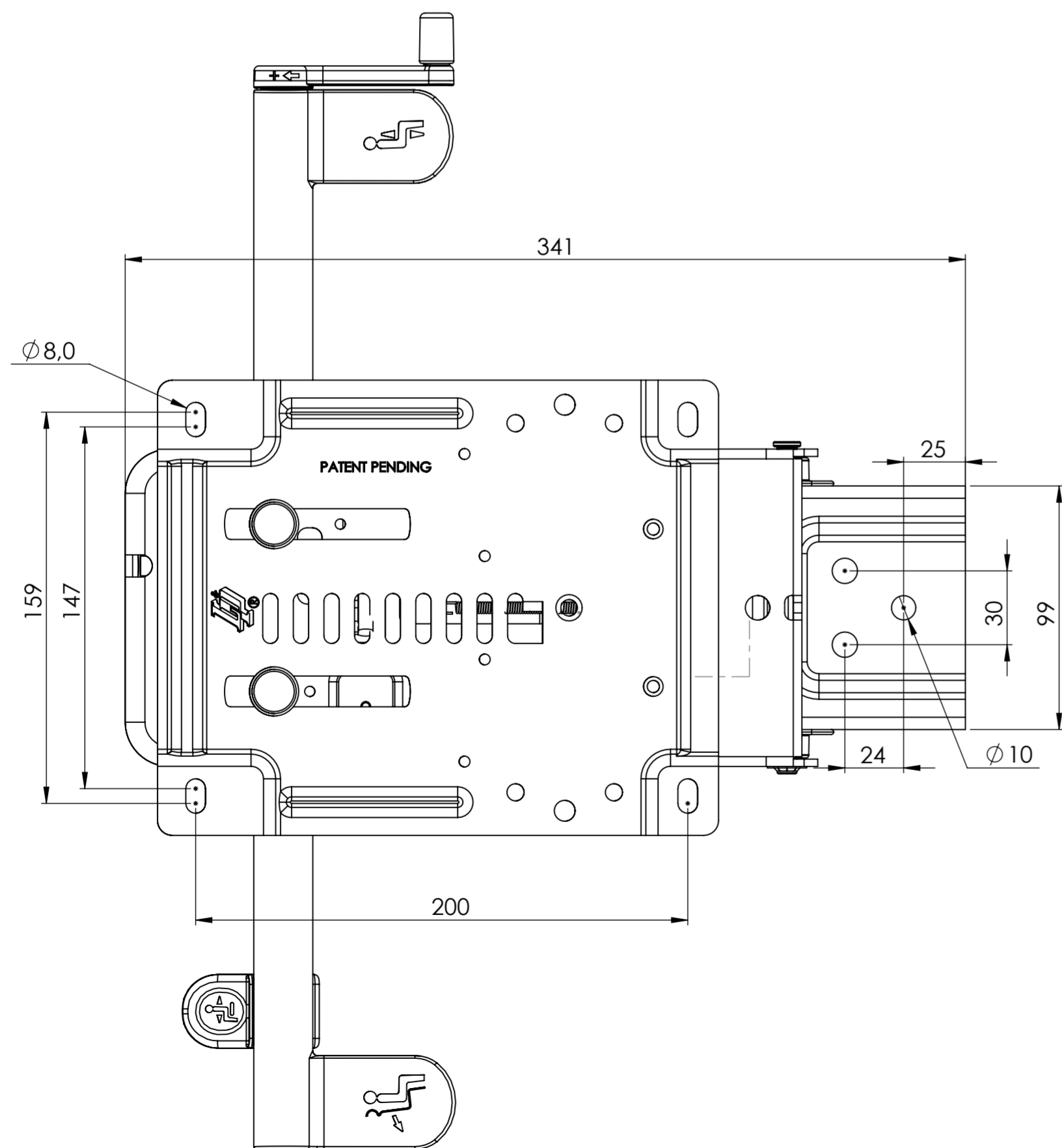
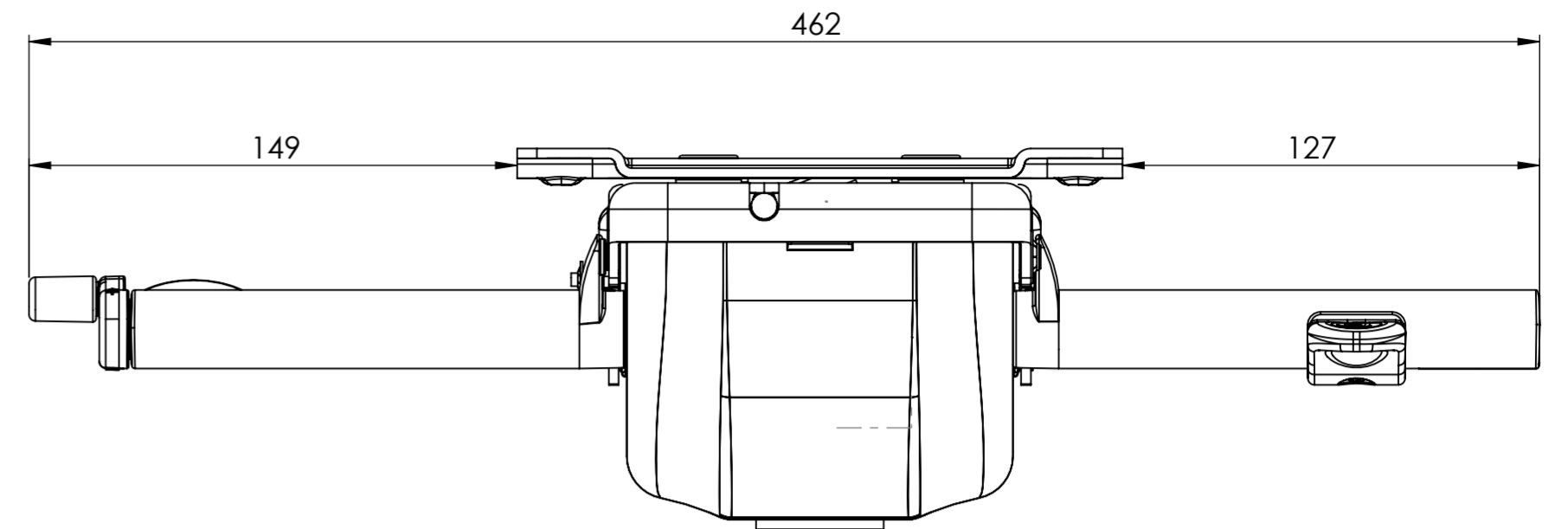
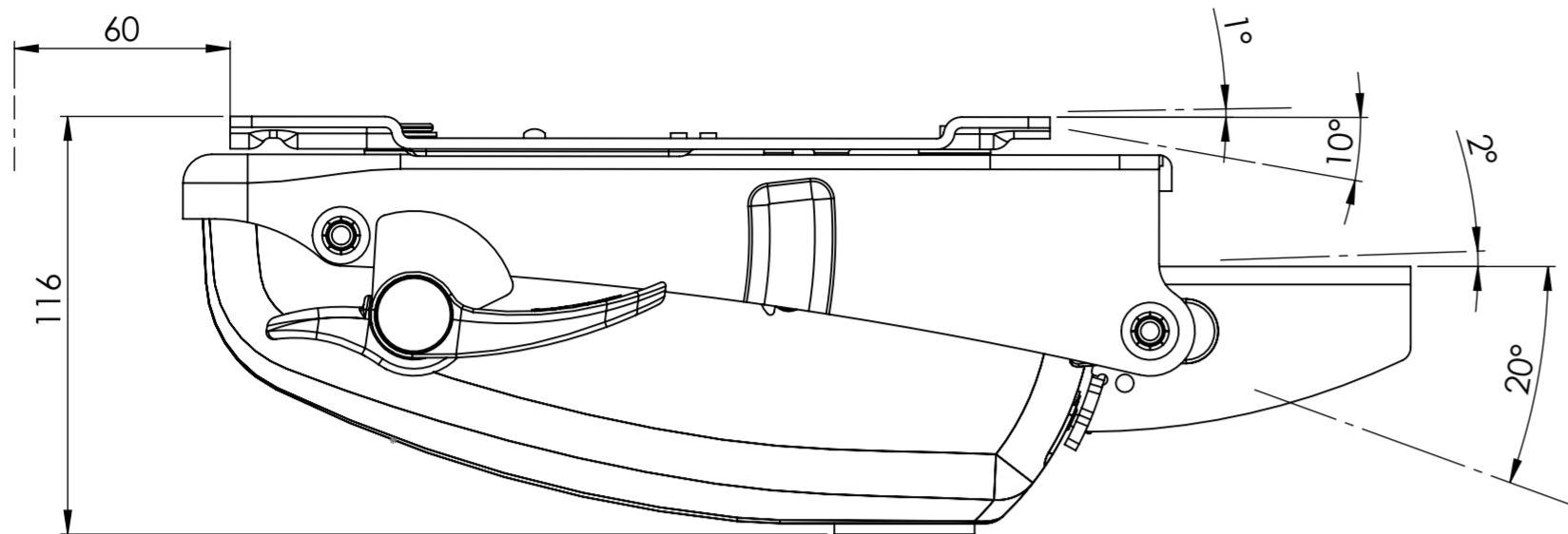



AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND. PLÁSTICA E METALÚRGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND. PLÁSTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MO	SE	SO	FE

DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA		
>0.5	>6.0	>30	>150	>500	APROVAÇÕES				DATA
<6.0	<30	<150	<500	<2000	LIBERADO		20/02/24		
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	PESO EM GRAMAS				
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					DESENHO		MECANISMO LP01 COM SLITTA BOTAO INTEGRADO		
>0	>50	>120	>400	>400	MATERIAL=		A-2	DES.Nº M0930	REV. 00
<50	<120	<400	<400	<400	ACABAMENTO=		ESCALA: 1:2		FOLHA 1 DE 1
±1°30'	±1°	±30'	±10'	±10'					