

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS

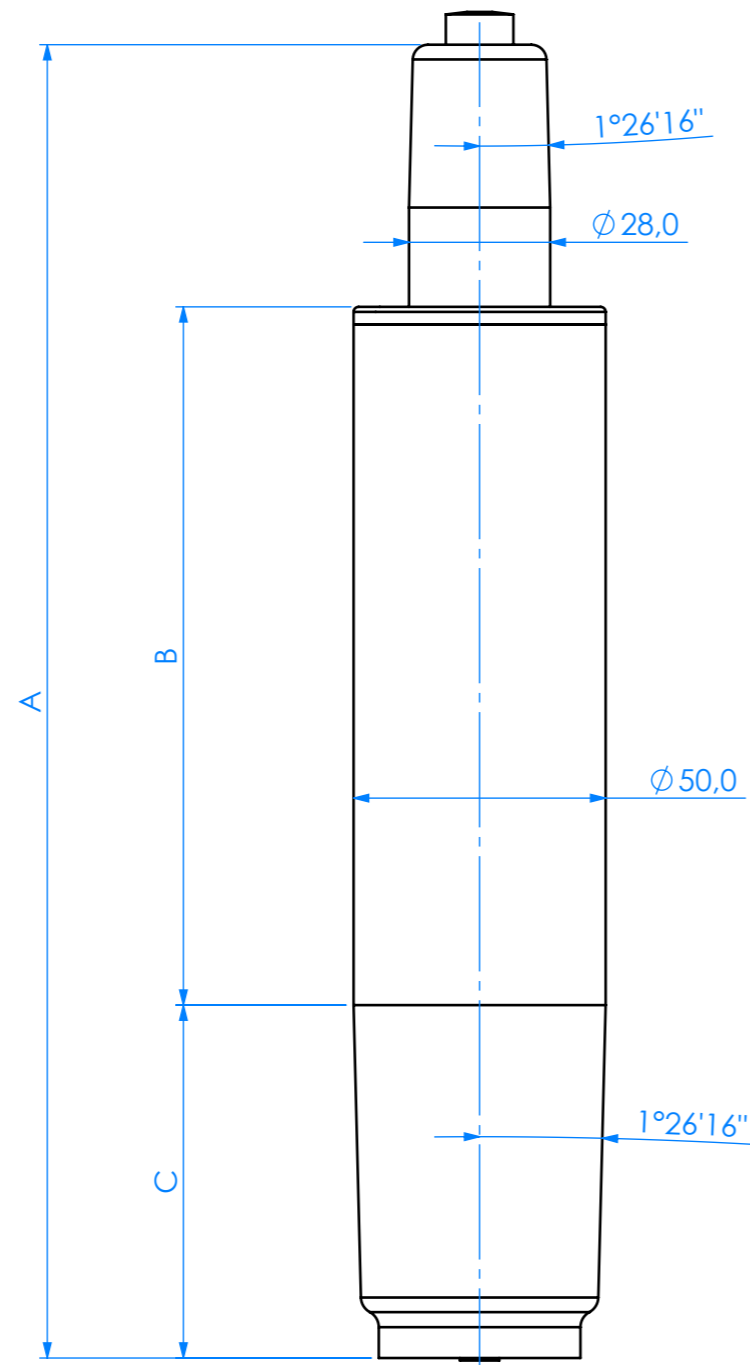


TABELA DE COLUNAS						
CÓDIGO	A			B	C	CURSO
	INICIAL	MÍN.	MÁX.			
C0042	272 ± 20	272 ± 2	372 ± 2	165	55 ± 2	100
C0742	277 ± 20	277 ± 2	412 ± 2	165	65 ± 2	130
C1042	257 ± 20	257 ± 2	357 ± 2	97	110 ± 2	100
C1142	267 ± 20	267 ± 2	367 ± 2	75	130 ± 2	100
C1242	257 ± 20	257 ± 2	357 ± 2	125	80 ± 2	100
C1342	267 ± 20	267 ± 2	377 ± 2	140	63 ± 2	100
C1442	257 ± 20	257 ± 2	357 ± 2	150	54 ± 2	100
C1542	257 ± 20	257 ± 2	357 ± 2	102	95 ± 2	100
C1642	257 ± 20	257 ± 2	357 ± 2	133	72 ± 2	100
C1742	234 ± 20	234 ± 2	326 ± 2	100	85 ± 2	100

DIMENSOES SEM TOLERANCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho	
>0.5	>6.0	>30	>150	>500		
<6.0	<30	<150	<500	<2000		
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	APROVAÇÕES	DATA
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					DESENHO	
>0	>50	>120	>400			
<50	<120	<400	>400	LIBERADO		
±1°30'	±1°	±30'	±10'	PESO EM GRAMAS	1228.58	
MATERIAL=					A-3 DES.N°	
ACABAMENTO=					REV.	

RHODES
COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA

TABELA DE COLUNAS - GÁS

DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE

ESCALA: 1:1.5 FOLHA 1 DE 1