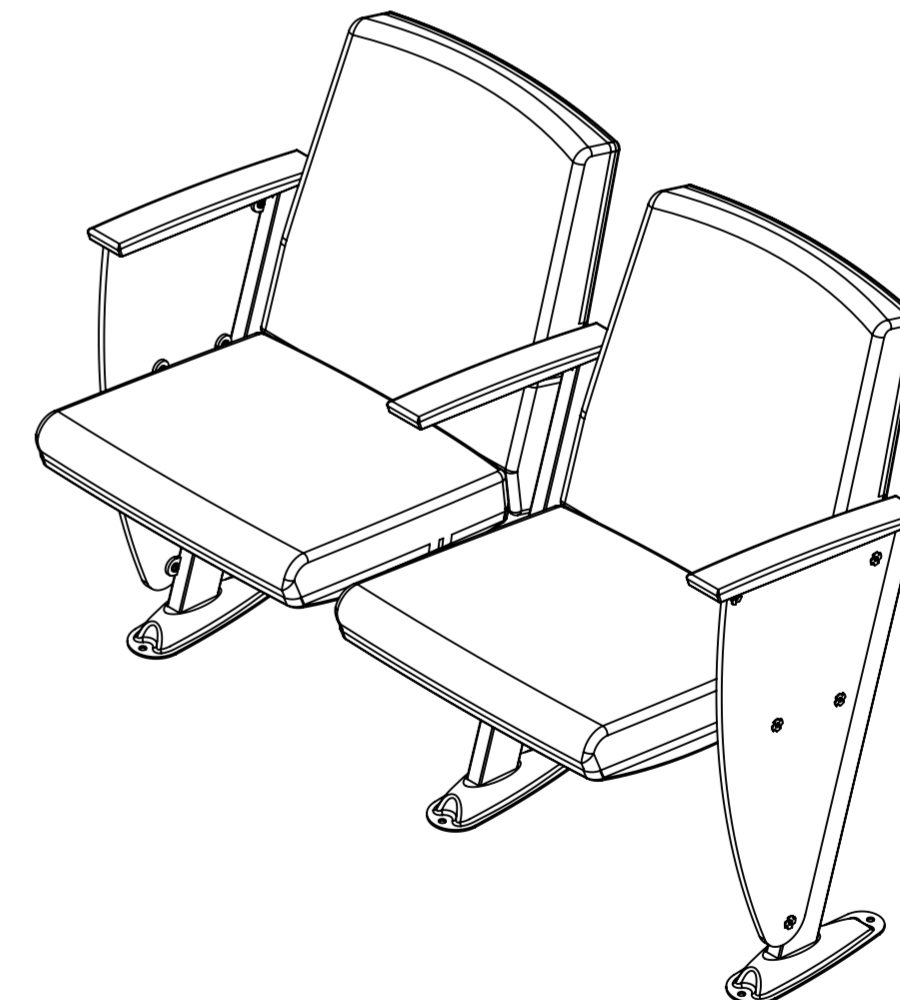
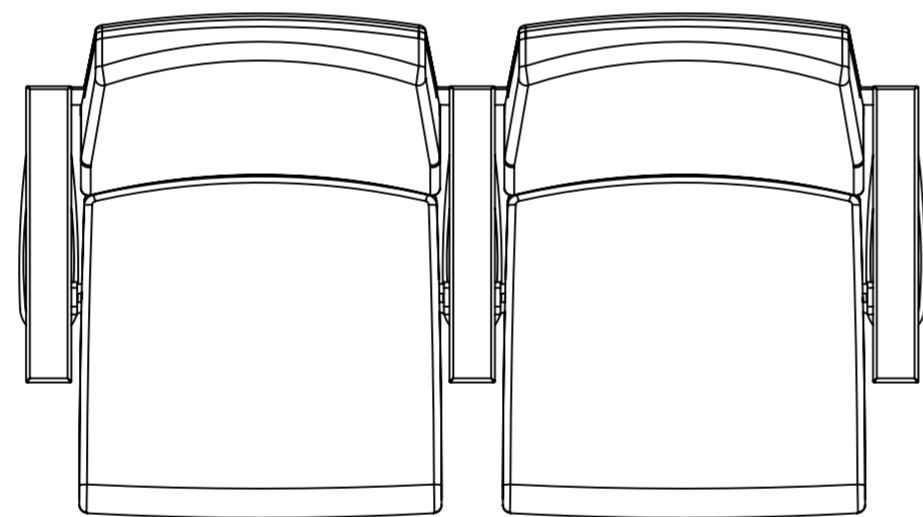
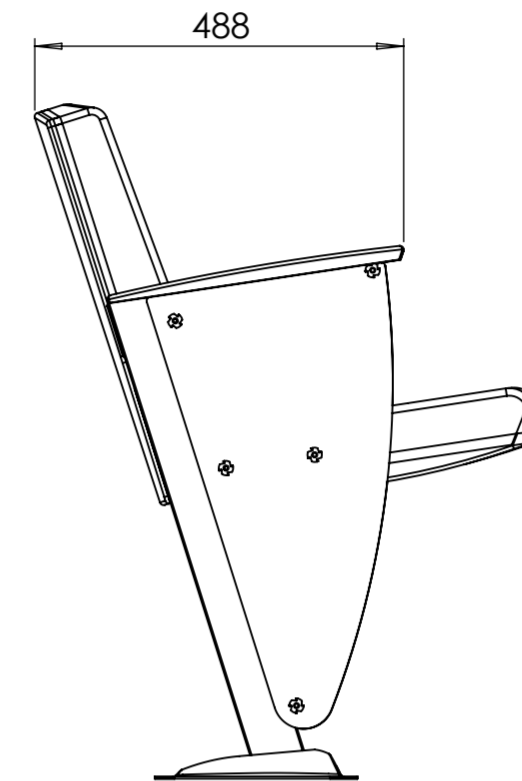
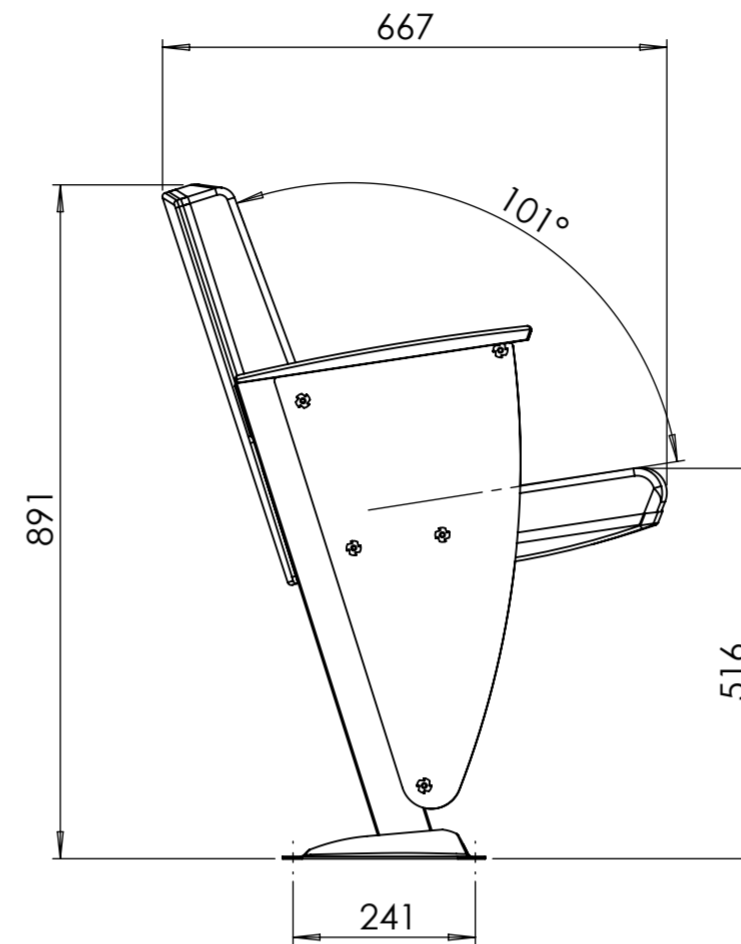
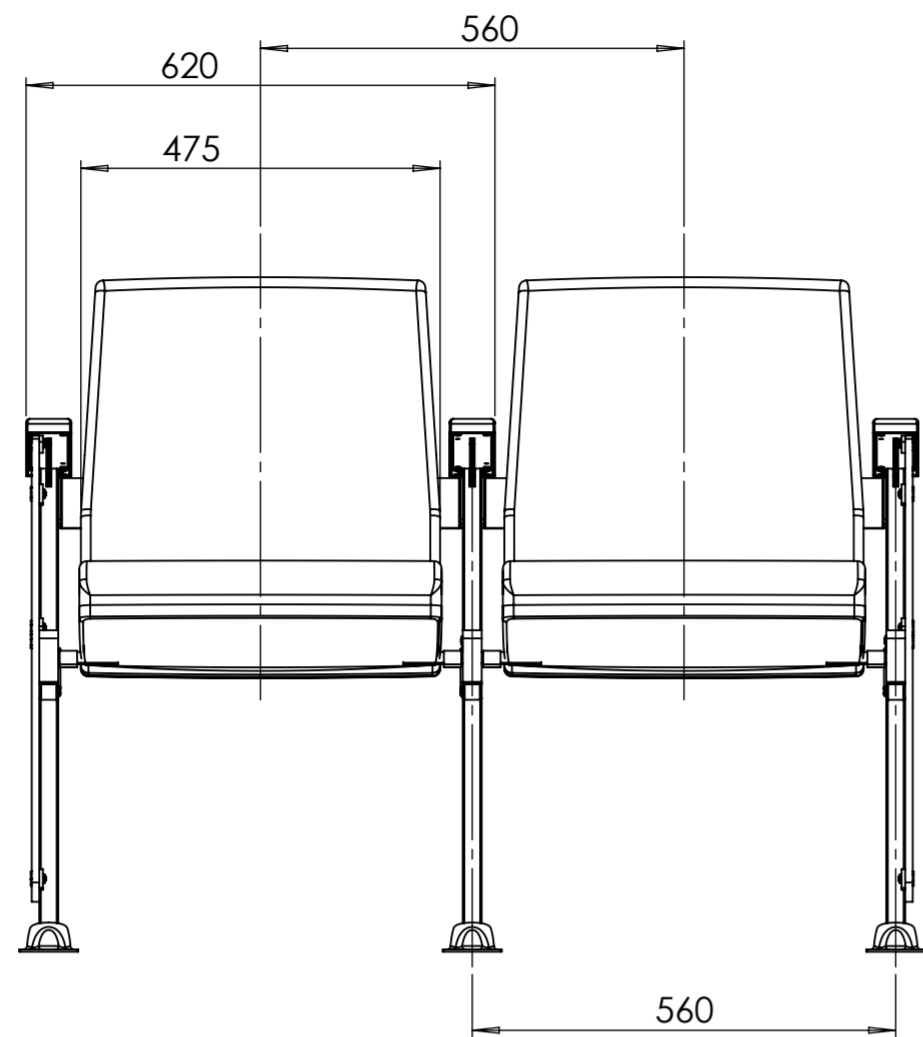



AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND. PLÁSTICA E METALÚRGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND. PLÁSTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE

DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		 <small>COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA</small>					
>0.5	>6.0	>30	>150	>500	<6.0	<30			<150	<500	<2000	
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	APROVAÇÕES		DATA					
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA					DESENHO		Auditério Eco					
>0	>50	>120	>400	<50	<120	<400			>400	LIBERADO		
±1°30'	±1°	±30'	±10'	PESO EM GRAMAS								
MATERIAL=					A-2		DES.Nº		AEC		REV.	
ACABAMENTO=					ESCALA: 1:10					FOLHA 1 DE 1		