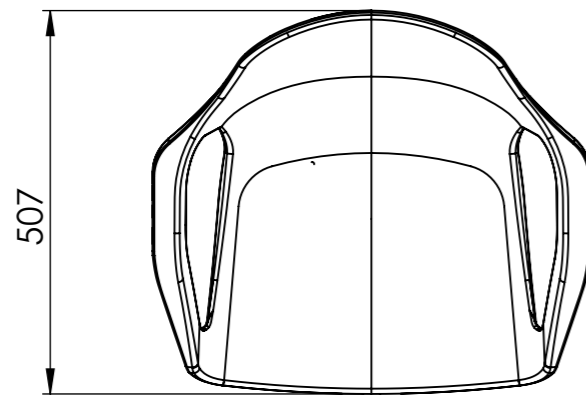
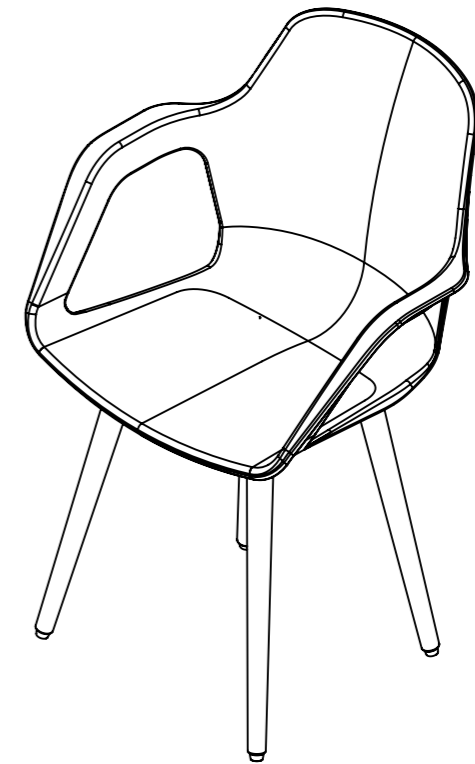
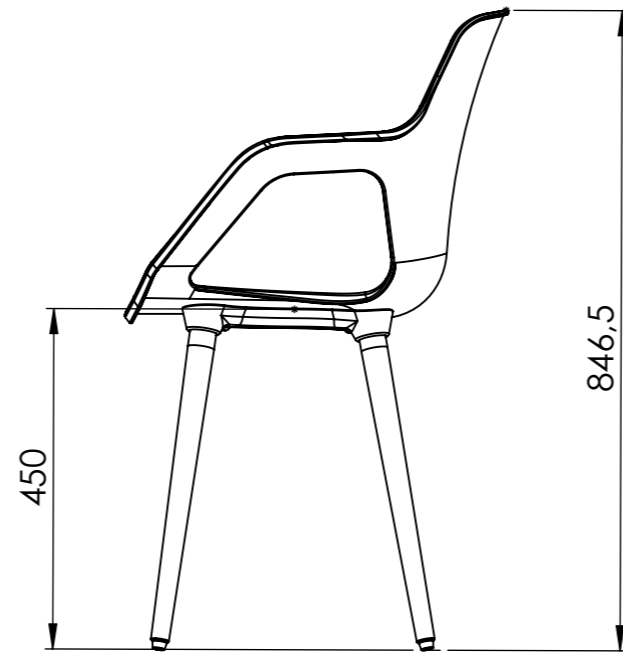
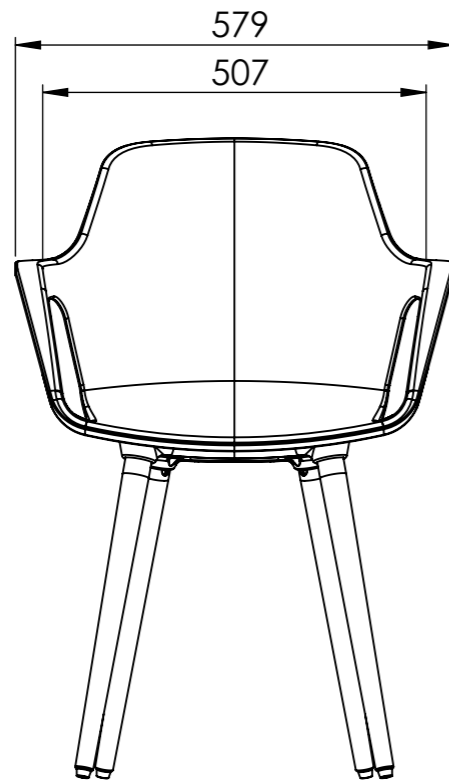


AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho	APROVAÇÕES		DATA		
>0.5 < 6.0	>6.0 <30	>30 <150	>150 <500	>500 <2000		DESENHO	LIBERADO			
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5						
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA										
> 0 < 50	>50 <120	>120 <400	>400							
±1°30'	±1°	±30'	±10'							
MATERIAL=								A-3	DES.N°	REV.
ACABAMENTO=								ESCALA: 1:10		FOLHA 1 DE 1

RHODES
COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA

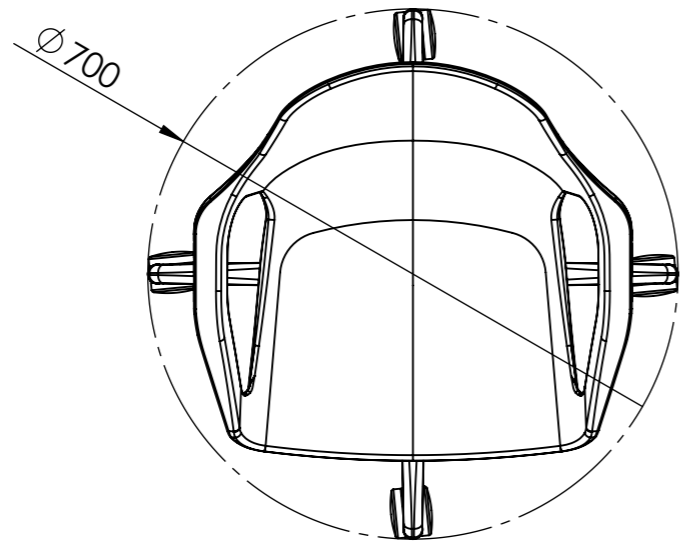
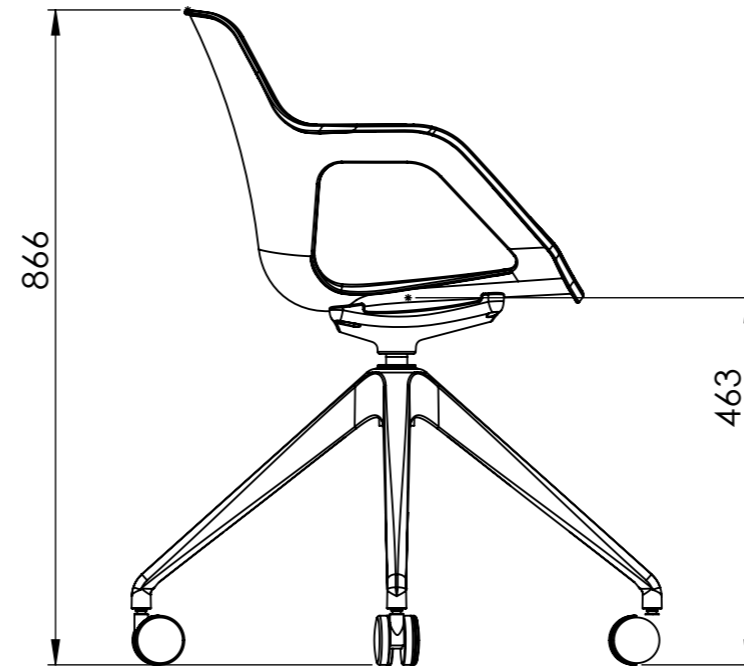
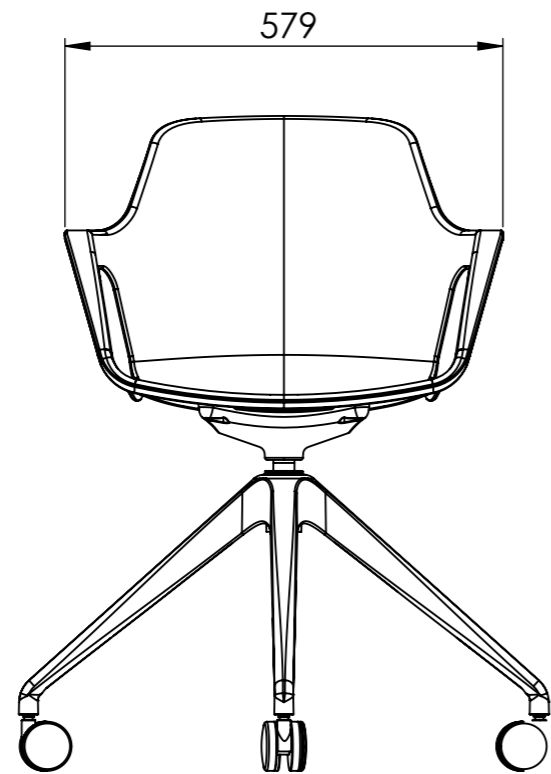
BEAU PÉ DE MADEIRA

DISTRIBUIÇÃO

AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE
----	----	----	----	----	----	----	----

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA
CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M

>0.5	>6.0	>30	>150	>500
<6.0	<30	<150	<500	<2000
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5

As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho

DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA			
>0	>50	>120	>400
<50	<120	<400	
±1°30'	±1°	±30'	±10'

APROVAÇÕES	DATA
DESENHO	
LIBERADO	
PESO EM GRAMAS	

RHODES
COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA

BEAU COM BRAÇO GIRATORIA COM RÓDIZIO

MATERIAL=
ACABAMENTO=

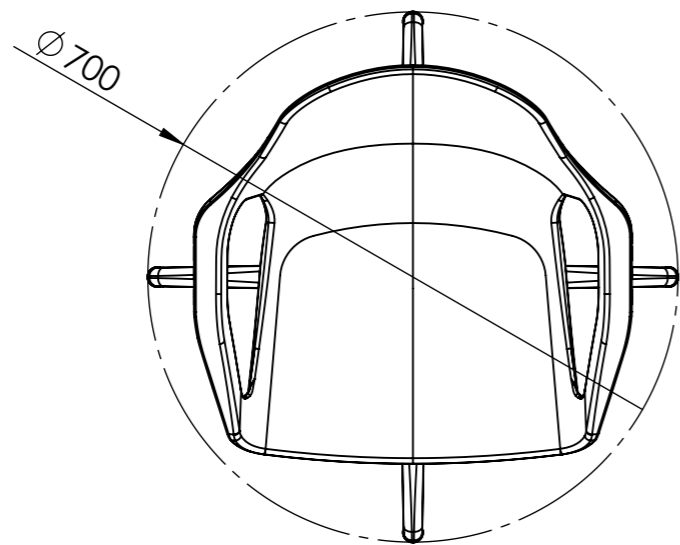
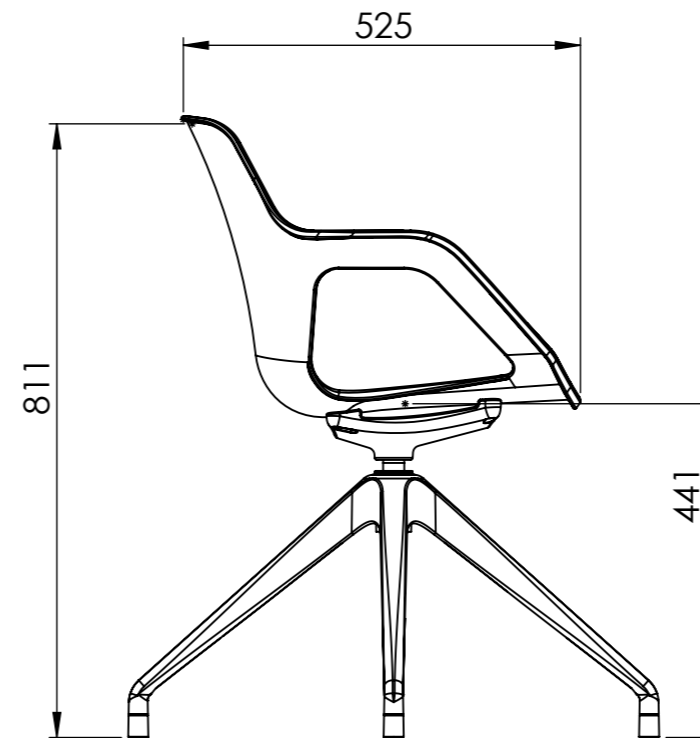
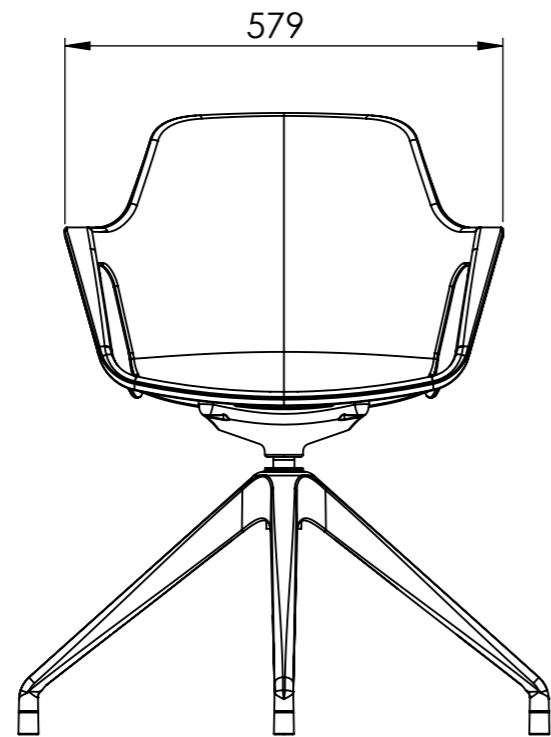
A-3 DES.N° REV.
ESCALA: 1:10 FOLHA 1 DE 1

DISTRIBUIÇÃO

AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE
----	----	----	----	----	----	----	----

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M

>0.5	>6.0	>30	>150	>500
<6.0	<30	<150	<500	<2000

As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho

±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5
------	------	------	------	------

APROVAÇÕES

DATA

DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA

>0	>50	>120	>400
<50	<120	<400	

DESENHO

LIBERADO

±1°30'	±1°	±30'	±10'
--------	-----	------	------

PESO EM GRAMAS

MATERIAL=

ACABAMENTO=

RHODES
COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA

BEAU GIRATORIA COM SAPATAS

A-3 DES.N°

REV.

ESCALA: 1:10

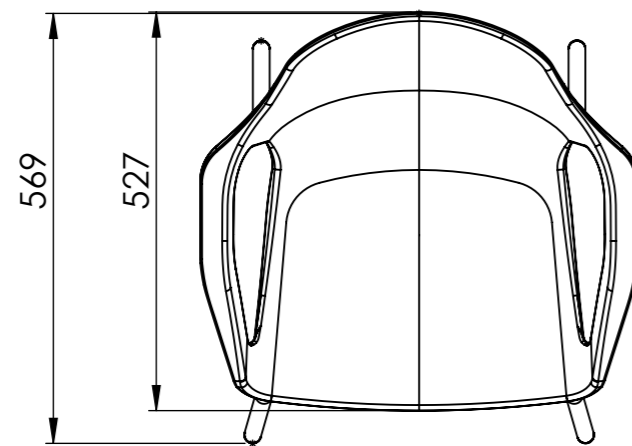
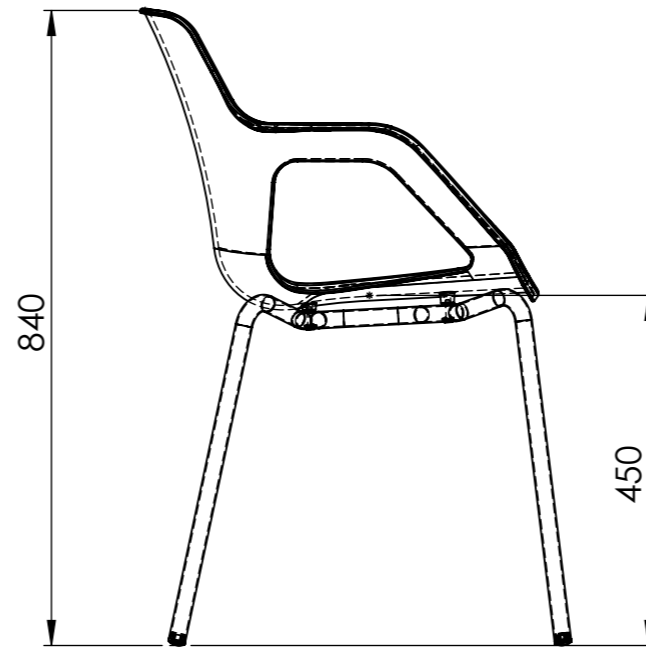
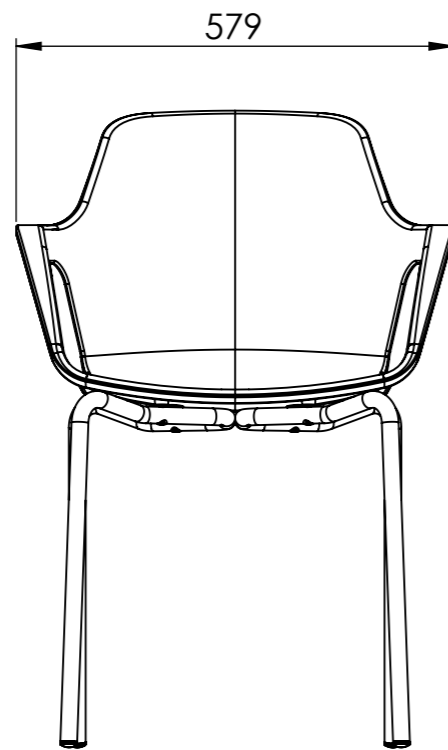
FOLHA 1 DE 1

DISTRIBUIÇÃO

AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE
----	----	----	----	----	----	----	----

AS INFORMAÇÕES CONTIDAS NESTE DESENHO SÃO DE PROPRIEDADE DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALURGICA SENDO PROIBIDO A REPRODUÇÃO PARCIAL OU TOTAL SEM A AUTORIZAÇÃO DA RHODES S/A IND.PLASTICA E METALÚRGICA.

DESENHO GERADO EM CAD NÃO PERMITIDO ATUALIZAÇÕES MANUAIS



DIMENSÕES SEM TOLERÂNCIA CONFORME NBR ISO 2768-1 CLASSE M >0.5 >6.0 >30 >150 >500 <6.0 <30 <150 <500 <2000					As tolerâncias indicadas no plano de inspeção prevalecem sobre as indicadas no desenho		RHODES COMPONENTES QUE FAZEM A DIFERENÇA	
±0.2	±0.5	±0.8	±1.0	±1.5	APROVAÇÕES	DATA		
DIM. ANG. SEM TOLERÂNCIA >0 >50 >120 >400 <50 <120 <400					DESENHO LIBERADO		BEAU 4 PÉS COM BRAÇOS	
±1°30'	±1°	±30'	±10'	PESO EM GRAMAS				
MATERIAL=					A-3		DES.N°	REV.
ACABAMENTO=					ESCALA: 1:10		FOLHA 1 DE 1	

DISTRIBUIÇÃO							
AL	PU	EX	IJ	MÓ	SE	SO	FE